



SG-Automatisierungstechnik Ges.m.b.H
www.sg-automation.at



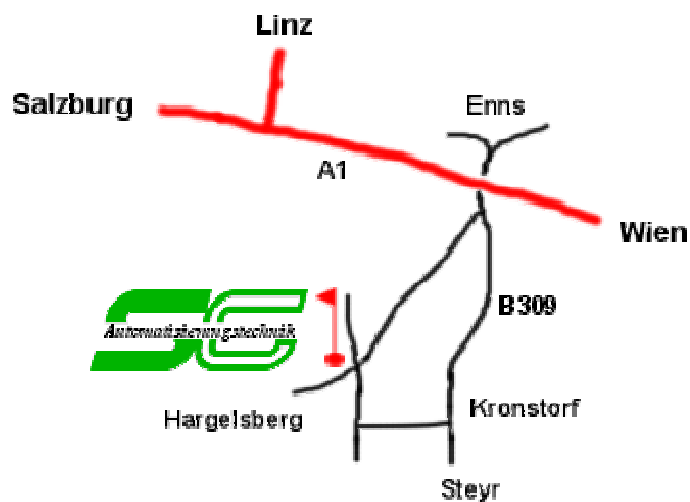
KONTAKT

Anschrift SG-Automatisierungstechnik Ges.m.b.H.
Volkersdorfer Straße 1
A-4483 Hargelsberg

Telefon +43 (7225) 20 6 44
Fax +43 (7225) 20 6 44 - 20
Internet www.sg-automation.at
E-Mail office@sg-automation.at

Ansprechpartner Dipl.Ing. Herbert Stallinger
Geschäftsführender Gesellschafter
Verkauf, Projektplanung, Technik
h.stallinger@sg-automation.at

Ing. Klaus Glocker
Geschäftsführender Gesellschafter
Projektplanung, Technik
k.glocker@sg-automation.at





UNTERNEHMEN

Die Firma SG-Automatisierungstechnik Ges.m.b.H. wurde 1991 als technisches Büro gegründet, beschäftigt sich jedoch heute ausschließlich mit der Planung und Herstellung automatisierter Geräte, Anlagen und deren Komponenten.

Aufbauend auf die, seitens der Kunden vorliegenden Strukturen und Anforderungen, werden Konzepte erstellt, diese im Einklang mit den Umgebungsbedingungen in ein realisierbares Layout gebracht. Die nachfolgende Detailplanung stellt die Grundlage für die Fertigung dar.

Die Anlagen werden im eigenen Hause montiert und beim Kunden in Betrieb genommen, und schließlich dem Kunden übergeben.

Der Prozessablauf der Anlagen wird auf SPS-Steuerungen (Fabrikat B&R oder Siemens) hausintern programmiert und auf Wunsch mit geeigneten Visualisierungssystemen ausgestattet. So können einfach handzuhabende Bedienoberflächen gestaltet werden, und auch eine Protokollierung etwaiger, produktspezifischer Messdaten oder sonstiger Kennwerte realisiert werden.

Im Rahmen der individuellen Gesamtlösungen kommen ebenso handelsübliche Robotertypen, wie auch Linearroboter aus eigener Fertigung zur Anwendung.

Wesentlich ist für unsere Kunden, dass die Fa. SG-Automatisierungstechnik stets als Generalunternehmer auftritt, und somit der alleinige Ansprechpartner für alle Belange ist.



Das hochqualifizierte Team bringt reichhaltige Erfahrung und das notwendige Fachwissen mit, um auch komplizierte Automatisierungsaufgaben zu lösen.



LEISTUNGEN

Analyse	Ermitteln aller spezifischen Anforderungen und Wünsche. Aufnahme aller projektbezogenen Gegebenheiten vor Ort.
Konzeptentwicklung	Mit bewährten Technologien wird ein Anlagenkonzept erstellt, welches den gestellten Kundenanforderungen gerecht wird.
Layoutplanung	Umsetzung des gereiften Konzeptes auf Grund der örtlichen Gegebenheiten zu einem Anlagenlayout. Dabei werden Kundenwünsche mit einbezogen ehe das endgültige Layout gemeinsam mit dem Kunden fixiert wird.
Entwurfskonstruktion	Die eingeplanten Maschinen, Vorrichtungen, und Komponenten werden im Detail konstruiert. Die gesamte Konstruktion erfolgt auf unserem CAD-System (ME10).
Detailkonstruktion	Auf Basis der Entwurfszeichnungen werden alle für die Fertigung erforderlichen Detailzeichnungen sowie die zugehörigen Stücklisten erstellt.
Elektrokonstruktion	Erstellung aller für die Anlage erforderlichen Elektropläne.
Softwareentwicklung	Die Funktionsabläufe werden in SPS-Programme umgesetzt. Dabei kommen wahlweise die Fabrikate B&R oder Siemens S7 zur Anwendung.
Teilebeschaffung	Zulieferteile und Fertigungsteile werden bestellt und bei der Lieferung kontrolliert.
Montage	Sowohl die mechanische als auch elektrische Montage erfolgt bei uns im Haus.
Inbetriebnahme	Die Vorinbetriebnahme erfolgt bei uns im Haus. Nach der Vor-Ort-Montage beim Kunden erfolgt die endgültige Inbetriebnahme und Abnahme durch den Kunden.
Dokumentation	Erstellen von Funktionsbeschreibungen, Bedienungsanleitungen, Ersatz- und Verschleißteillisten sowie Wartungsanleitungen und CE-Zertifizierungen.

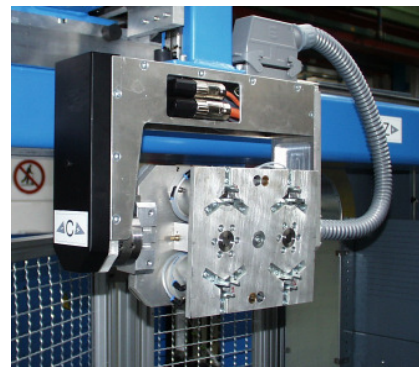


PRODUKTE

Greifer Roboter Geräte Anlagen Förderer

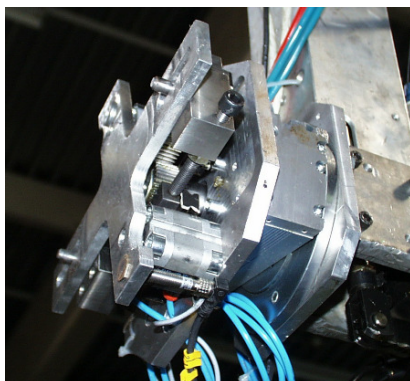
Unsere Greifer werden speziell nach den jeweils gegebenen Anforderungen konstruiert, gefertigt und getestet. Die Fertigung erfolgt selbstverständlich auch für Fremdroboter, insbesondere auch für 6-Achsen-Knickarmroboter.

Kombinierter Einlege- und Entnahmegreifer für Spritzgießwerkzeug mit 4-fach Kavität. Schwenken im geöffneten Werkzeug ist möglich.



Greifer für 6-Achs-Knickarmroboter mit 50 kg Last in rauem Betrieb.

Vakuumgreifer mit Bürsteinrichtung



Einlegegreifer für Flanschringe





PRODUKTE

Greifer **Roboter** Geräte Anlagen Förderer

Linearachsenroboter werden in Portalbauweise oder als Kragarmgerät mit bis zu 6 Servoachsen hergestellt. Die drei Hauptachsen (Linearachsen) bestimmen den Arbeitsraum der Handlingsysteme. Bis zu drei Handachsen (Drehachsen) bieten die erforderlichen Freiheitsgrade für den Greifer und werden üblicherweise auch als Servoachsen ausgeführt. Die Ablaufprogrammierung erfolgt im „TEACH-IN“ Verfahren und ist vom Kunden problemlos durchzuführen. Eine digitale Schnittstelle ermöglicht eine übersichtliche Kommunikation mit Fremdgeräten (z.B. Spritzgießanlagen).



5-Achsen-Linearroboter
Nutzlast 20 kg
Verfahrgeschwindigkeit 2 m/s (in Linearachsen)

4-Achsen-Linearroboter
Nutzlast 20 kg
Verfahrgeschwindigkeit 2 m/s (in Linearachsen)



Zweiachsenroboter mit pneumatischer
Zusatzachse
Nutzlast 5 kg





PRODUKTE

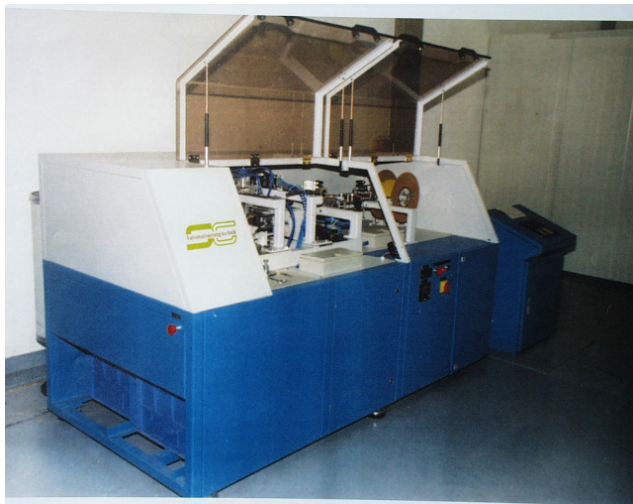
Greifer Roboter **Geräte** Anlagen Förderer

Die Produktion von Sondergeräten erfolgt nach den jeweiligen Kundenanforderungen. SG-Automatisierungstechnik übernimmt, beginnend bei der Konstruktion (mechanisch, elektrisch, Software) bis hin zur Aufstellung und Inbetriebnahme vor Ort die komplette Abwicklung.

Vorteil für den Kunden: Der Kunde hat lediglich einen Ansprechpartner und damit auch nur einen Verantwortlichen.

Nachfolgend einige Beispiele bereits realisierter Geräte:

Beschichtungsgerät für Platinen.



Wickelmaschine zur Herstellung flach gewickelter Drahtscheiben

Pneumatisches, frei programmierbares Entnahmeggerät

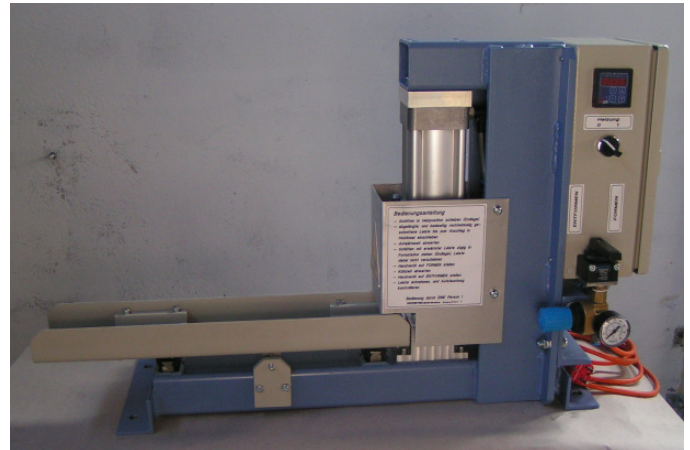




PRODUKTE

Greifer Roboter Geräte Anlagen Förderer

Gerät und teilautomatisierte Maschine zur Endenbearbeitung von Kunststoffleisten.



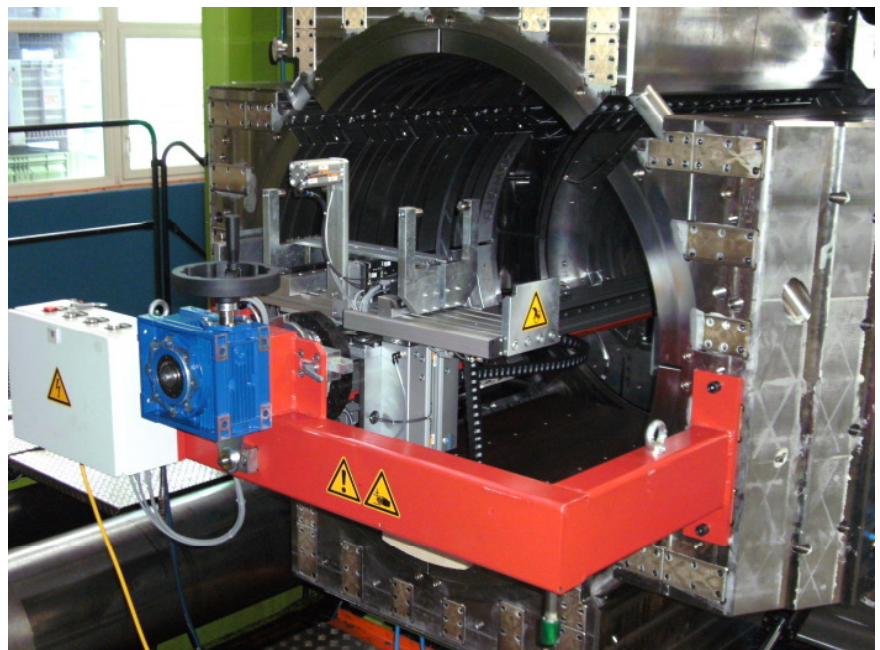


PRODUKTE

Greifer Roboter Geräte Anlagen Förderer



Gerät zum Wechseln von
Werkzeugsegmenten eines
Spritzgusswerkzeuges,
ohne das Werkzeug
ausbauen zu müssen.





PRODUKTE

Greifer Roboter Geräte Anlagen Förderer



Extrusionsnachfolgeeinheit zum Setzen von Bohrungen mit einem Durchmesser von 50 mm im Abstand von jeweils 100 mm im kontinuierlichen Durchlauf.



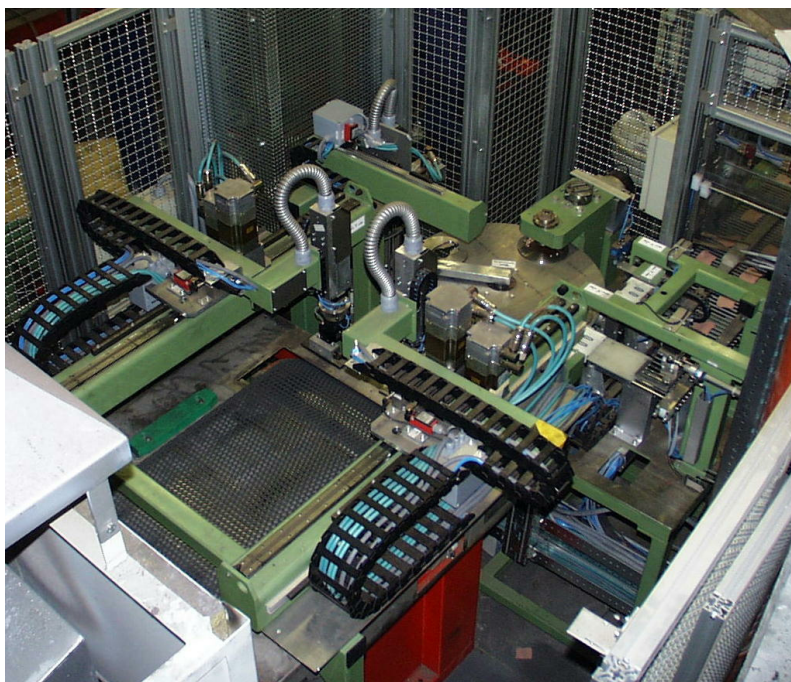
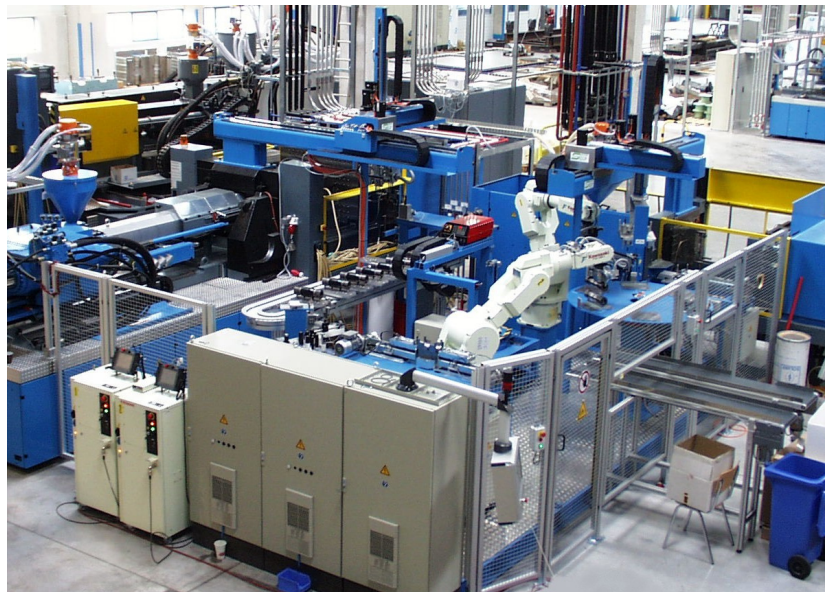


PRODUKTE

Greifer Roboter Geräte Anlagen Förderer

Sämtliche Anlagen werden speziell nach den jeweils gegebenen Kundenanforderungen konstruiert, gefertigt und letztendlich beim Kunden vor Ort aufgestellt und in Betrieb genommen. SG-Automatisierungstechnik übernimmt auch die gesamte Elektroplanung, sowie die Erstellung der erforderlichen Software inklusive etwaiger Visualisierungsaufgaben.

Vollautomatische Anlage zur Herstellung von elektrisch schweißbaren Fittings.



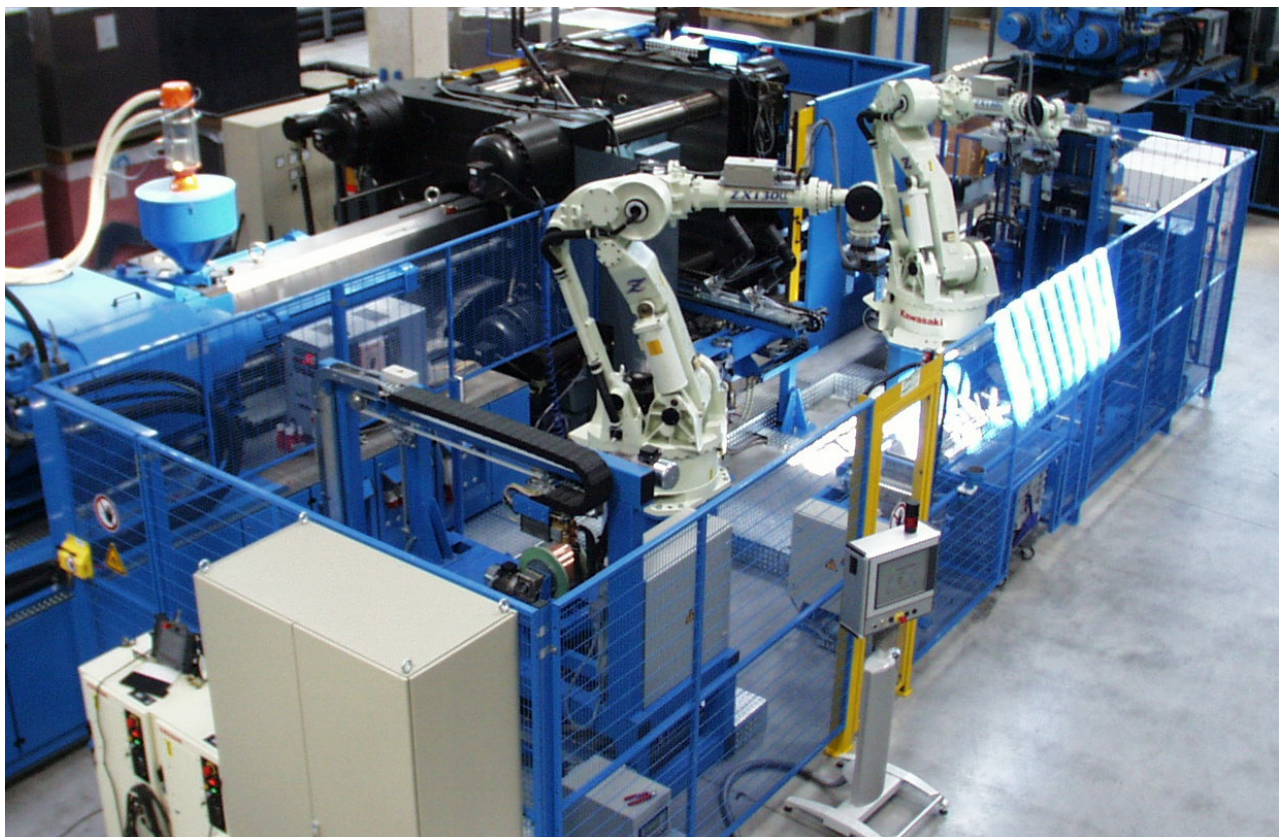
Vollautomatische Anlage zur Herstellung von Kupplungssegmenten.



PRODUKTE

Greifer Roboter Geräte Anlagen Förderer

Anlage zur Herstellung von Deponieplatten.



Vollautomatische Anlage zur Herstellung von elektrisch schweißbaren Fittingen (90-225mm).

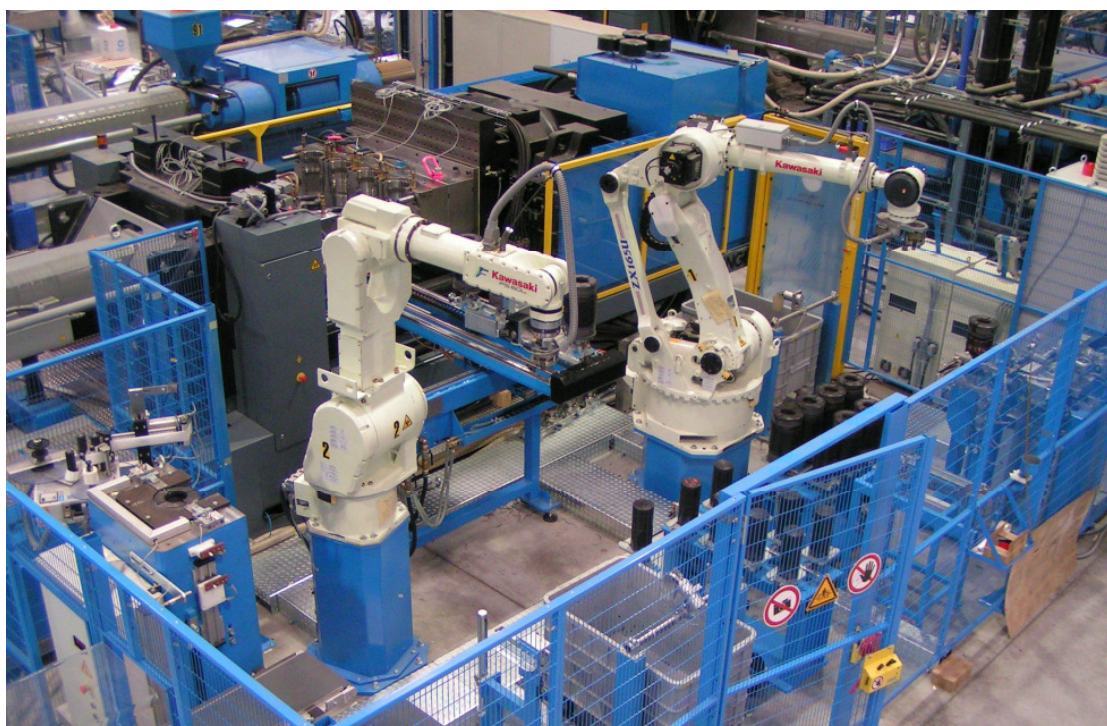


PRODUKTE

Greifer Roboter Geräte Anlagen Förderer



Vollautomatische Anlagen zur Herstellung von elektrisch schweißbaren Muffen und Reduktionen.





PRODUKTE

Greifer Roboter Geräte Anlagen Förderer



Vollautomatische Fertigungsanlage für elektrisch schweißbare Fittings bis 225 mm und Muffen bis 560mm Durchmesser





PRODUKTE

Greifer Roboter Geräte Anlagen Förderer



Vollautomatische
Fertigungsanlage für
elektrisch schweißbare
Fittings der Dimensionen
20 bis 75 mm.
Dabei wird ein Werkzeug
mit acht Kavitäten
verwendet, sodass
Taktzeiten bis zu 20
Sekunden/ Teil
erreicht werden.



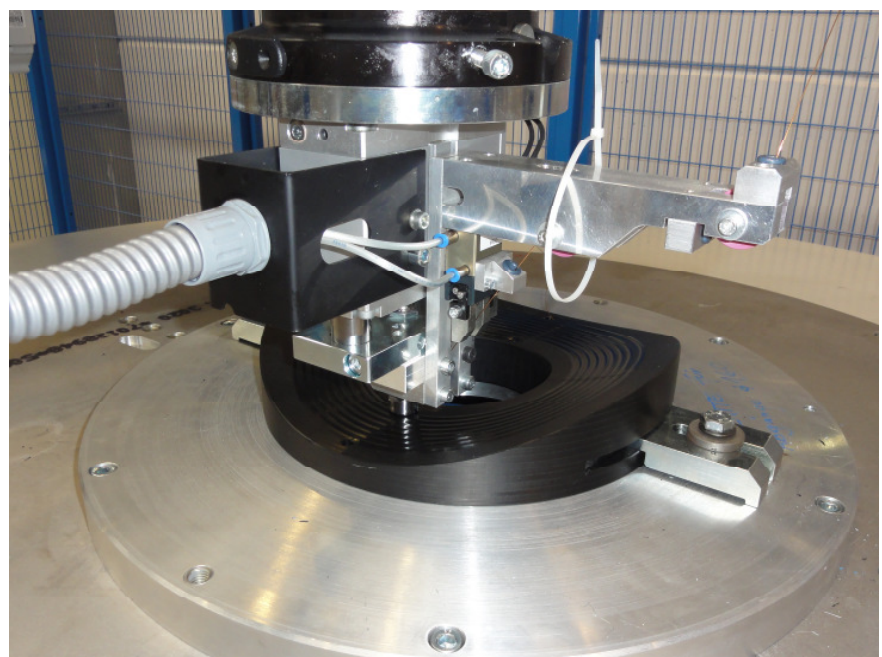


PRODUKTE

Greifer Roboter Geräte Anlagen Förderer



Diese Roboteranlage ist eine halbautomatische Anlage zur Produktion von Stutzenschellen. Vorgefrästen Kunststoff-Formstücke werden hier eingesetzt. Der Roboter installiert einen Heizdraht so, dass die entstehende Nut wieder verschlossen wird. Es werden Schellen bis zu 2500 mm Rohrdurchmesser und 1200 mm Abgangsdurchmesser erzeugt.





PRODUKTE

Greifer Roboter Geräte Anlagen Förderer

Metallgliederbänder in robuster Stahlausführung werden nach Kundenwunsch hergestellt. Dabei können auch Speicherfunktionen als Puffer für nachfolgende automatisierte Abläufe übernommen werden.

Metallgliederbänder mit
Vereinzelungsfunktion und
nachfolgender
Zentriereinrichtung.



Scheibenspeicher zur Aufnahme
von Einlegeteilen mit tangential
angeordnetem Spezialförder-
band.



PRODUKTE

Greifer Roboter Geräte Anlagen Förderer



Förderbandspeicher mit drei Speicherbändern, Zuführband und Hublift.



REFERENZEN

AGRU Kunststofftechnik GmbH
Bad Hall

GREINER Perfoam GmbH
Enns

LIEBHERR-Werk Lienz GesmbH
Lienz

ABB AG Robotertechnik
Perchtoldsdorf

MIBA Frictec Ges.m.b.H
Vorchdorf

BRAMAC Dachsysteme International GmbH
Pöchlarn

E+E ELEKTRONIK Ges.m.b.H.
Engerwitzdorf

KNORR C H Nahrungsmittelfabrik Ges.m.b.H.
Wels

AAT Fördersysteme und Automatisierungstechnik GmbH
Lichtenwörth

EBERMANN Handelsagentur
Ansfelden

ORTH Franz & Co KG Erzeugung techn. Federn und Drahtartikel
Rüstdorf

OBTUS Maschinen- u Anlagenbau für die Oberflächentechnik GmbH
Steeg/Bad Goisern

VERAUT Verfahrens- u Automationstechnik GmbH
Linz

EIGBRECHT Folientechnik GmbH
Pucking

HAIDLMAIR Werkzeugbau GmbH
Nussbach

SPG International GmbH
Kremsmünster

Hiebler Kunststofftechnik GmbH
Stainz

SAG Alutech Gesellschaft mbH
Lend

Lasaco GmbH
Wolfers

Basell Polyolefine GMBH
Köln

Bauernfeind Rohre GmbH
Waizenkirchen



SG-Automatisierungstechnik Ges.m.b.H.
A-4483 Hargelsberg, Volkersdorfer Straße 1
Tel +43 (7225) 20 6 44 Fax +43 (7225) 20 6 44 - 20
www.sg-automation.at office@sg-automation.at